

TTT - TAG, TRACK AND TRACE

Bedre og mere sikker sporing
af kirurgiske instrumenter

Nyt Sygehusbyggeri den
20.juni 2013

Projektdirektør
Henrik Eriksen

VI HAVDE ET ØNSKE

OG

**VIRKSOMHEDEN HAVDE DEN TEKNISKE
LØSNING OG ENGAGEMENT**





Arbejdsflow

Operationsstuen

Før operation

Efter operation

Sterilcentralen

Pakke instrumenter

Kvalitet skontrol

Modtagelse af instrumenter





Arbejdsflow



Operationsstuen

Før operation

Efter operation

Sterilcentralen

Pakke instr.

Kvalitets kontrol

Modtagelse af instr.



SPORBARHED, MÆRKNING AF INSTRUMENTER

Nuværende:

Alle kirurgiske instrumenter tælles og kontrolleres på operationsgange og i sterilcentralen.

Der findes ingen systematisk opfølgning på instrumenterne alder eller slid mv.

Fremtiden:

Alle instrumenter bør fremover leveres med en RFID-mærkning.

Man bør udvikle en metode til mærkning af gamle instrumenter.

RFID mærkning vil betyde en betydeligt effektivitet dels af operationsgangens arbejdsprocesser, reduktion af genbehandlingstiden samt sterilcentralens drift.

Formål

- ▣ Markedstest: løsningen testes på 3-4 hospitaler
 - Tekniske tests
 - Brugertests

- ▣ Store potentielle effekter på hospitaler
 - Automatiseret sporing af kirurgiske instrumenter
 - Sparet tid på optælling
 - Øget patientsikkerhed og effektivisering af arbejdsgange
 - Forbedret lagerstyring og logistikprocesser
 - Løsning på de helt særlige udfordringer ifm. sporing af sterilvarer

Estimat: 200 mio. kr. tid
sparet på landsplan

Estimat: 200 mio. kr. Svind
sparet på landsplan

Øget patientsikkerhed Forbedret
logistik

Deltagere i projektet

| Projektgruppe |
|---------------------------------|
| Caretag |
| Rigshospitalet |
| Gentofte hospital |
| Skejby og/eller Aalborg Sygehus |
| Danalim |
| Stille |

| Følgegruppe |
|----------------------------------|
| Sterilcentralen, Herlev Hospital |
| Sterilcentralen, Lund |
| Karolinska Universitetshospital |
| Øvrige regioner |
| Koncern Byggestyring |
| Medicoindustrien |
| Welfare Tech Region |
| GS1 |
| Åbent for øvrige deltagere |

Desuden inddrages Teknologisk Institut/DTU samt INNOBA som underleverandører til hhv. tekniske tests og brugerinddragelse.

STATUS FOR PROJEKTET

Afprøvning af lim
Udvikling af design
Afprøvning af holdbarhed
Klinisk anvendelighed
Efterprøvelse af bussines case