

# *Temadag om hospitalsspildevand, vandeffektivitet og vandteknologi – OPI Herlev Hospital*



Jakob Søholm  
Grundfos BioBooster



**GRUNDFOS** 

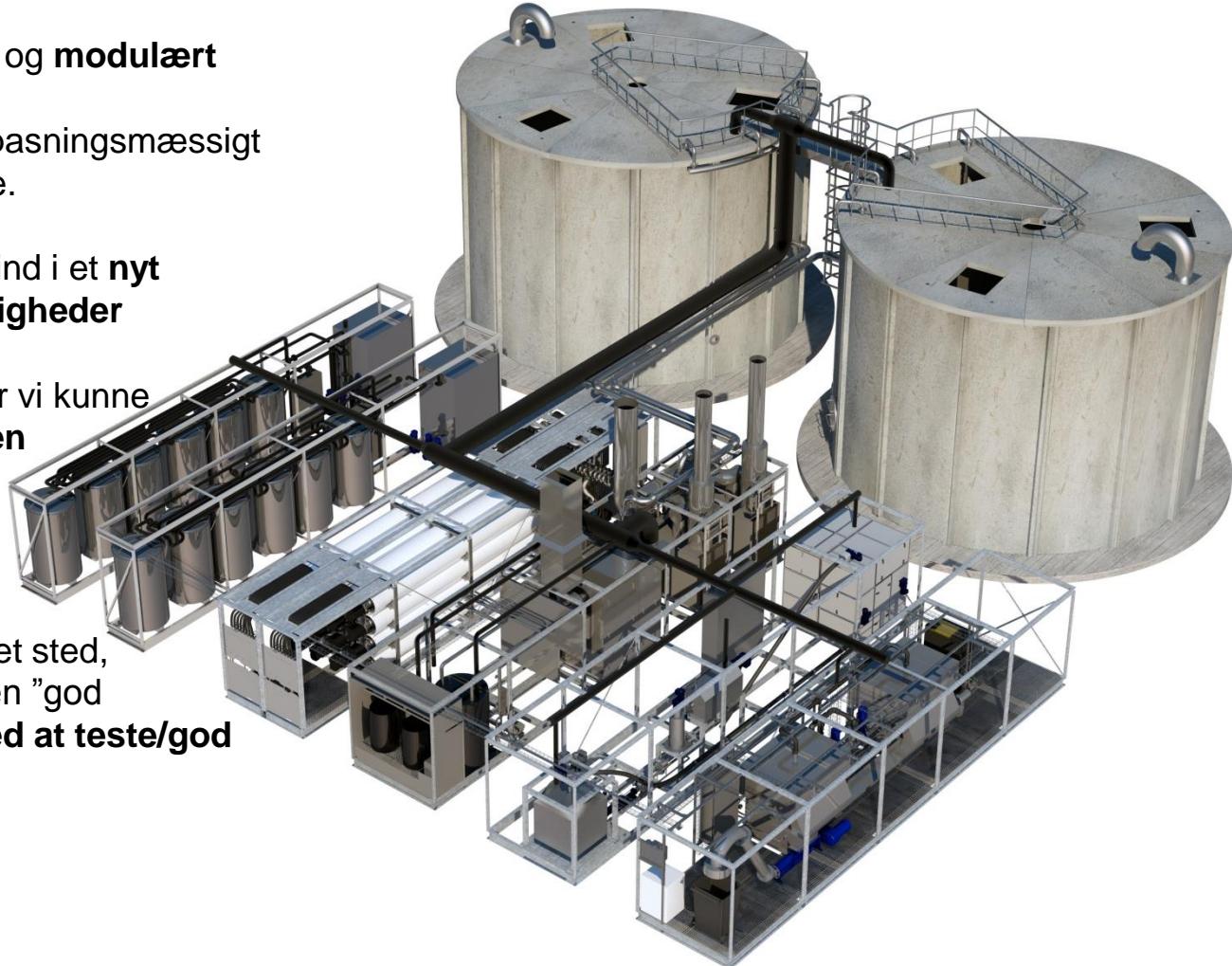
# OPI - Pilotrenseanlæg Herlev Hospital

- Et offentligt privat innovationssamarbejde imellem region hovedstaden/Herlev Hospital og Grundfos BioBooster A/S
- Projektperiode fra 2012-2015 (driftsstart: Maj 2014)
- Projektdeltagere
- MBR teknologi: **Grundfos Biobooster (Projekt holder)**
- Poleringsteknologier: **Ultraqua**
- Luft rensning: **Neutralox**
- Test og dokumentation: **DHI**
- Øvrig økonomisk støtte
- **Markedsmodningsfonden, Region hovedstaden, Herlev og Københavns kommuner samt Biofos I/S**



# Grundfos' baggrund for projektet

- BioBooster er et **kompakt** og **modulært** opbygget renseanlæg, der kapacitetsmæssigt og indpasningsmæssigt passer godt til sygehusene.
- Muligheden for at komme ind i et **nyt marked med eksportmuligheder**
- På udkig efter et sted, hvor vi kunne **færdigudvikle teknologien** i fuldkala.
- **Herlev Hospital** er et egnet sted, med mange specialer og en "god infrastruktur" = **et godt sted at teste/god reference**



# Overordnede mål for projektet

## Definition af BAT

- Demonstration af sammenhæng imellem renseeffektivitet og økonomi , så myndighederne får et grundlag for at definere BAT og dermed også udledningskrav til hospitalerne.

## Udledningstilladelse

- Herlev Hospital har brug for et renseanlæg, der kan møde de af kommunen definerede udledningskrav – så de kan opnå en udledningstilladelse og så de kan drive hospitalet inden for lovens rammer.

## Demonstrere en komplet løsning, herunder at:

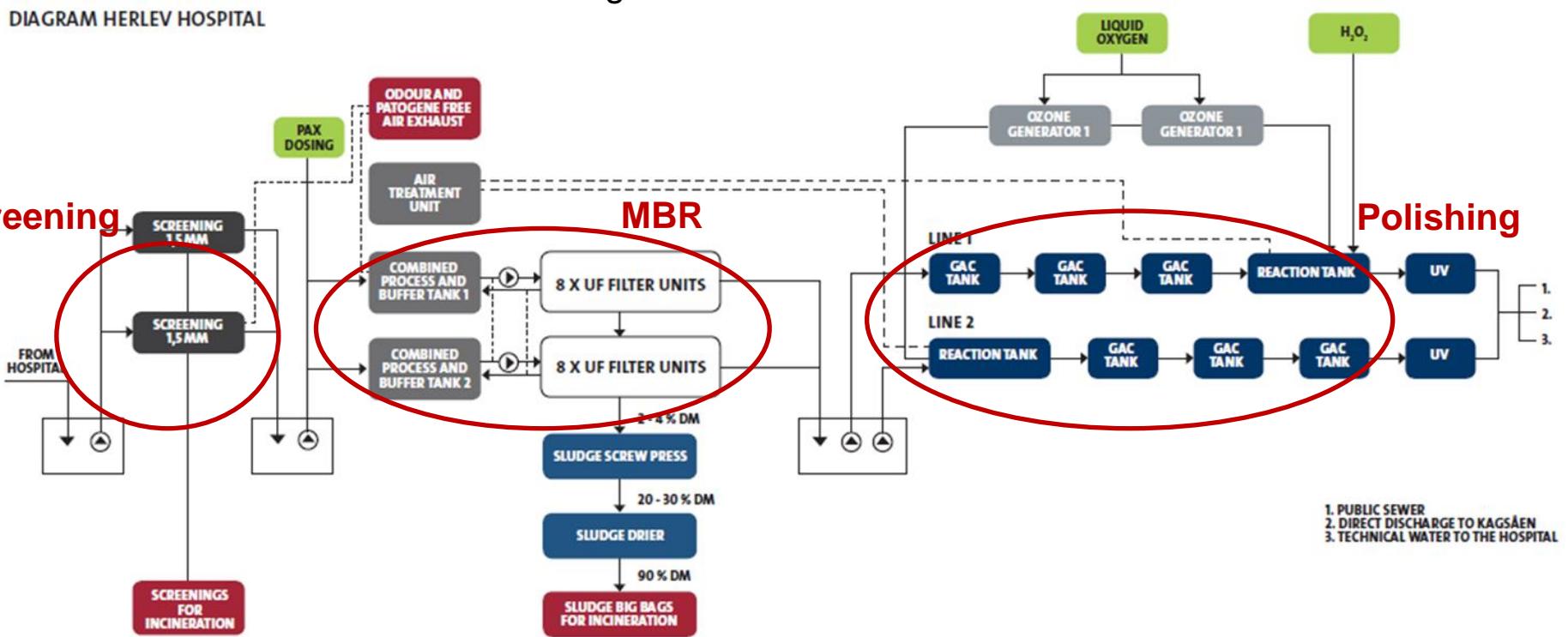
- luftemissionerne er fri for lugtgener og sundhedsfare
- vise hvorledes bi-produkterne (ristegods, slam og kul) kan bortsaffes/re-genereres så sundheds- og miljørisikoen er løst.
- det rensede vand kan genbruges som teknisk vand
- det rensede vand kan udledes direkte til recipient
- og at decentral rensning er økonomisk bæredygtigt i sig selv



# Herlev Hospital – Plant diagram

- Capacity for 900 beds - Annual volume 155.000 m<sup>3</sup>/y or 300-500 m<sup>3</sup>/d
- Two polishing lines (1. GAC+OZONE+UV 2. OZONE+GAC+UV )
- Air treatment by Photo Ionization ( UV and activated carbon)
- Sludge drying to 80% DM to allow for incineration
- Online sensor for GAC break through tests

DIAGRAM HERLEV HOSPITAL



# Herlev Hospital Plant layout

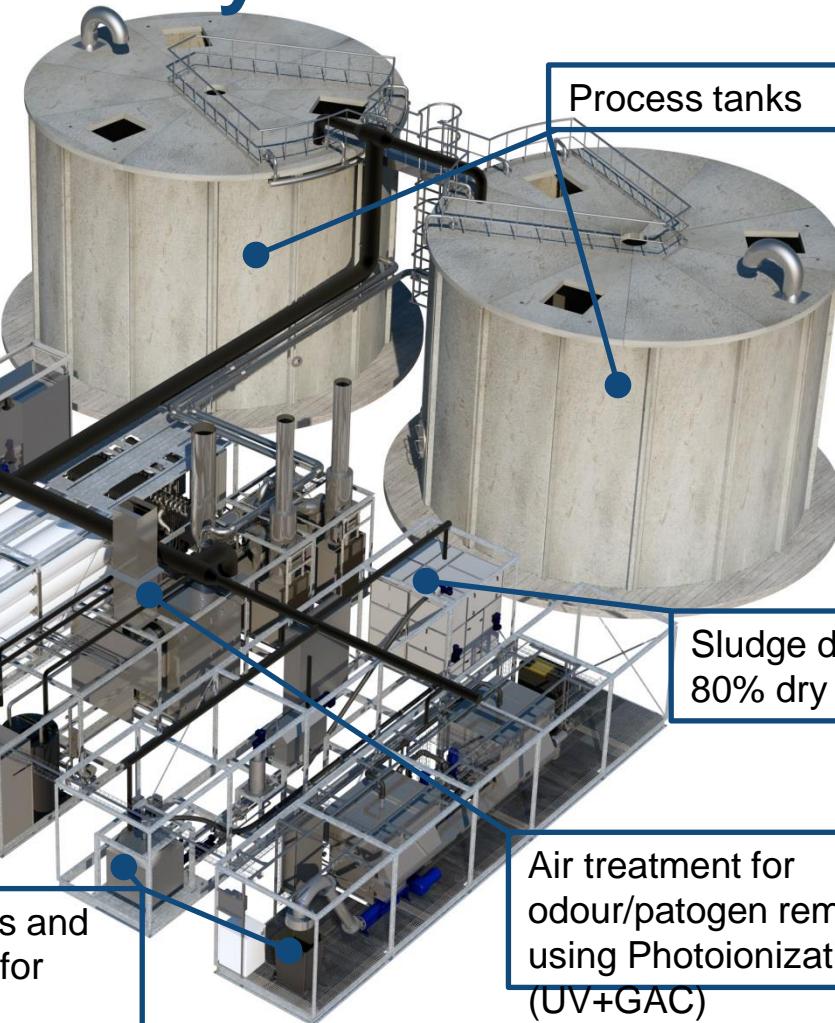
- Architectural fit
- Good service access
- Fast implementation

Polishing lines  
1. GAC + Ozone  
2. GAC + Ozone

Ceramic membrane filtration



Sludge bags and screenings for incineration  
Pick-up 2/wk



Process tanks

Sludge drying to  
80% dry matter

Air treatment for  
odour/pathogen removal  
using Photoionization  
(UV+GAC)

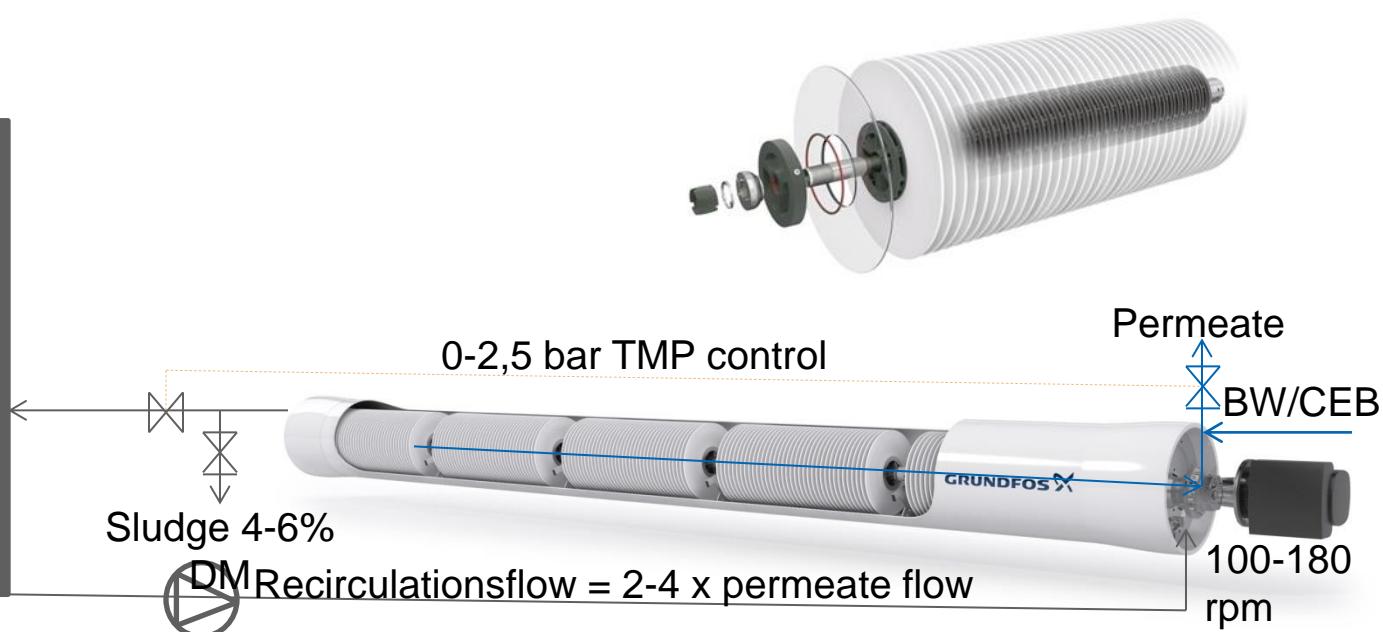
# Grundfos Membrane Filtration Unit (MFU)

Rotating Ceramic membrane discs with high peak flow capacities up to 65 m<sup>3</sup>/day/MFU.

- 200 nm pore size for bacteria free effluent
- Ceramic membranes with up to 2,5 bar TMP working range, gives high flow flexibility up to 80 lmh.
- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Ceramic membranes with high chemical resistance – no need for membrane replacement
- Safe and reliable fouling elimination based on rotating membrane discs
  - Enables the MFU to pre-dewater excess sludge to 4-6% DM without using polymers.
  - Enables more biological processes in one tank (aerobic, anaerobic, anoxic) (as no air used)
- Operator inDependent intelligeNt operatioN algorithm ensures optimal operation with less operator involvement.

Process tank  
3 – 15 kg  
MLSS/m<sup>3</sup>

7,5 meter high  
water table for  
energy efficient  
aeration



# Closing comments

## Effluent quality

COD 12 mg/l

N-tot 3 mg/l

P-tot 2,1 mg/l (just Bio-P)

Pharmaceuticals < LOD or PNEC<sub>fresh</sub>

**OPEX pt. around 7 – 9 DKK/m<sup>3</sup>** including power, chemicals, liquid oxygen, disposal of screenings, sludge and GAC and man hours on site to operate plant.

**Discharge permit to public sewer OK**

## Next steps

- complete tests (specially the GAC exchange intervals) and document the optimal configuration and cost.
- initiate and demonstrate water re-use at the Hospital
- obtain permit for direct discharge to Kagsåen.



# Furter information

Please contact:

**Grundfos BioBooster A/S**

Randersvej 22a  
DK – 8850 Langå<sup>®</sup>  
Denmark

**Jakob Søholm**

Director, Municipal Segment

Tel. +45 87 51 75 03

Mobile. +45 23 20 75 53

Email. [jasoeholm@grundfos.com](mailto:jasoeholm@grundfos.com)

# Thank you for your attention

